

ESPECIFICAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL E UNIFORMES

EQUIPAMENTO: Cinturão de Segurança Com Talabarte

UTILIZAÇÃO: Proteção de servidores na execução de trabalhos em locais com risco de queda.

CÓDIGO CASAN: 8711.

ÚLTIMA REVISÃO: Junho de 2011.

IMAGEM: (MERAMENTE ILUSTRATIVA)



DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

Cinturão de segurança tipo pára-quedista, com talabarte tipo "Y", para trabalhos em alturas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO CINTURÃO TIPO PÁRA-QUEDISTA:

- Deve possuir reforço lombar e regulagem rápida, em todos os lados, proporcionando maior conforto ao usuário;
- Deve possuir pontos de conexão no peito, nas costas, no abdômen e duas argolas nos ombros, para resgate e entrada em espaços confinados;
- Deve possuir 5 argolas “D”;
- Deve possuir regulagem rápida de cintura e coxa;
- Deve possuir regulagem nos suspensórios frontais;
- Deve possuir fita peitoral, com engate rápido;
- Deve possuir cinta sub-pélvica;
- Deve possuir apoio lombar reforçado;
- Deve possuir apoio para as coxas;
- Deve possuir porta ferramentas;
- Deve possuir cintas multicoloridas, facilitando a rápida colocação do equipamento;
- Deve atender a norma NBR 11370;
- Material em poliamida de alta densidade;
- O Talabarte, componente do cinturão de segurança para trabalhos em altura, está especificado separadamente no quadro abaixo.

CARACTERÍSTICAS DO REVESTIMENTO DIELÉTRICO:

- Deve possuir revestimento dielétrico em todas as partes metálicas do equipamento;
- Rigidez dielétrica do revestimento (medida a 2000 C e 65% HR): acima de 20 KV/mm²;
- Resistência a névoa salina: Nenhum ponto de corrosão, depois de 2.000 h de exposição (Norma ASTM B 117 ou AFNOR X 41-002);
- Resistência à água do mar: Sem corrosão, depois de 10 anos de exposição;
- Deve possuir regulagem nos suspensórios, com revestimento dielétrico;

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO TALABARTE:

- Talabarte de Segurança, tipo “Y” com duas pernas independentes;
- Confeccionado em cadarço de poliamida tubular, com elástico interno;
- Equipado com 02 absorvedores de energia;
- Comprimento máximo após abertura do absorvedor de 1,80 metros;
- Acoplados separadamente em uma argola de aço forjado.
- Mosquetão de dupla trava de aço inoxidável, com 18 mm de abertura e 02 mosquetões de aço inox, com 55 mm de abertura, nas 2 extremidades do “Y”;
- Comprimento inicial de 1,40 metros de mosquetão a mosquetão.
- Deve cumprir as normas NBR 11370 e NBR 14628 / 2000.

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO:

O equipamento deverá ter certificado de aprovação, registrado no Ministério do Trabalho e Emprego válido e não vencido, que atenda requisitos da Norma Regulamentadora nº 06 da Portaria MTE nº 3.214, de 08 de junho de 1978.



EMBALAGEM:

O Cinturão de Segurança deverá ser fornecido, juntamente com o Talabarte, ambos acondicionados por conjunto (cinto e talabarte), em embalagem plástica transparente, lacrada por costura térmica, para proteção contra danos e sujeiras durante o transporte e estocagem.

A embalagem dos produtos deverá apresentar, gravado de forma legível e indelével, o nome do fabricante, o número do CNPJ, o número do CA do MTE e o nome dos produtos (Cinturão de Segurança com Talabarte).

As embalagens plásticas contendo os produtos deverão ser acondicionadas em caixas de papelão, para o transporte e entrega à Casan, as quais, deverão apresentar, gravado de forma legível e indelével, o nome do fabricante, o número do CNPJ, o nome do produto e a quantidade de conjuntos constantes na caixa.

APROVAÇÃO E RECEBIMENTO DE MATERIAL:

O fornecedor deverá, obrigatoriamente, apresentar à Casan, um protótipo de cada produto a ser adquirido, para prévia avaliação, acompanhados de laudos técnicos, emitidos por laboratório credenciado para efetuar ensaios de equipamentos de proteção individual – EPI, junto ao Ministério do Trabalho e Emprego – MTE e/ou Instituto Nacional de Metrologia – INMETRO, atestando o atendimento a todos os requisitos desta especificação.

Os protótipos servirão, também, como elementos comparativos para aprovação e recebimento dos materiais.

A aprovação prévia dos protótipos não assegura a aprovação final do lote, que será executada pela Divisão de Controle de Qualidade, por ocasião do recebimento dos produtos adquiridos no Almoxarifado Central da Casan.

No caso de persistirem dúvidas, a qualquer tempo, em qualquer etapa do processo de aquisição, quanto ao atendimento as exigências desta especificação, o fornecedor deverá disponibilizar uma amostra do produto, a qual será enviada a um laboratório credenciado junto ao INMETRO, de escolha da Casan, para novo ensaio às custas do fornecedor e/ou do fabricante.

GARANTIA:

Em condições normais de armazenamento e de utilização, o fornecedor e/ou o fabricante deverão garantir a substituição, sem qualquer despesa para a Casan, de todos os produtos, que, a qualquer tempo, apresentarem defeitos de fabricação e/ou não conformidades com esta especificação.